

OPMÅLINGSSKEMA



DANSK

Virksomhed: _____ Kontaktperson: _____

Adresse: _____ Tlf: _____

Land: _____ Fax: _____ Mail: _____

Ordre Forespørgsel Antal: _____ stk. Opmålt af: _____

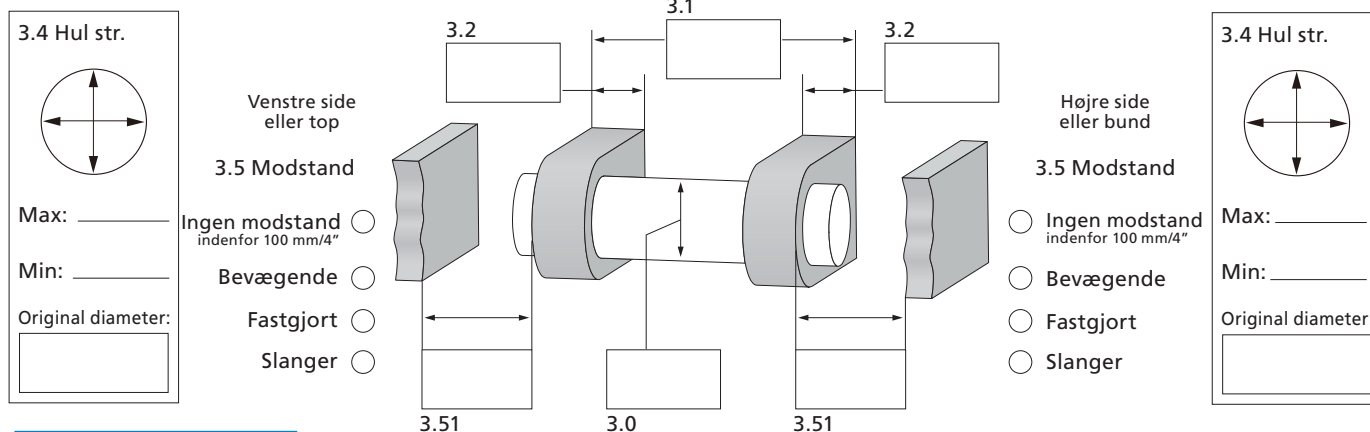
Maskine og model: _____ Maskine år: _____

Serienummer: _____ Original reservedelsnr.: _____

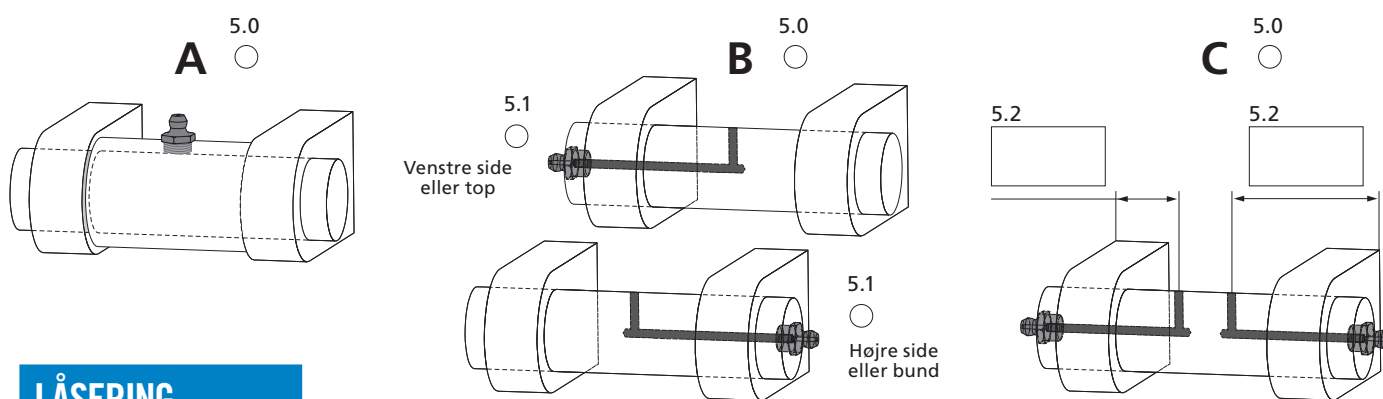
Pin lokation på maskinen: _____

AKSEL MÅL

Opmåling i: tomme mm

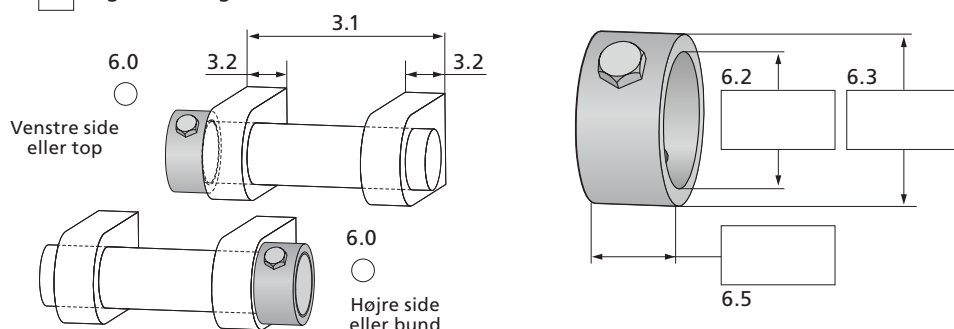


SMØRING



LÅSERING

Ingen låsering



Spørgsmål? Kontakt:
Viggo Bendz A/S
 Tlf: +45 (0)43 96 41 22
 Mail: vb@viggobendz.dk

www.expandersystem.com
 www.viggobendz.dk



DIMENSIONSARK



AKSEL MÅL

- 3.0 Original pin diameter. Diameteren er sædvanligvis en standard akseldiameter. Som en service afhjælper Expander Systemet med at finde frem til den passende tolerance for applikationen.
- 3.1 Mål afstanden mellem den udvendige kant på hullet. Måle nøjagtigheden skal være +/- 1mm (+/- 0,04").
- 3.2 Mål bredden på den respektive hul +/- 1mm (+/- 0,04").
- 3.4 Udfyld de oprindelige diametre af hullerne på monteringskruerne (bøsninger fjernes, hvis det er relevant). Hvis der er mere end 1,5 mm (0,06") slør, skal den maksimale og minimale diameter for de nedslidte huller. Målenøjagtigheden skal være +/- 0,2 mm (+/- 0,008").
- 3.5 Hvis der er modstand indenfor 10 mm (4") fra udvendig den respektive monteringsvinkel, angiv venligst type af modstand (bevægende, fastgjort eller slange).
- 3.51 Hvis modstand angivet i 3.5, mål venligst afstanden mellem hul og modstand. Målenøjagtighed +/- 1mm (+/- 0,04").

SMØRING

- 5.0 Indiker fedtfordelingen af pivoten. A = udvendig smøring, B = smøring gennem pin (en udgang centret mellem indersiderne af hullet), C = smøring gennem pin (to udgange).
- 5.1 I tilfælde af B, indiker venligst fra, hvilken side pinbolten er smurt.
- 5.2 I tilfælde af C, mål smøreudløbsafstanden fra den respektive udvendige kant af monteringsrøret. Målenøjagtighed +/- 1 mm (+/- 0,04 ").

LÅSERING

- 6.0 Hvis der ikke er nogen låsering bedes du markere "ingen låsering". Hvis der er en låsering angiv på, hvilken side ringen er placeret og fortsæt med 6.2, 6.3 og 6.5.
- 6.2 Mål låseringens indvendige diameter. Målenøjagtighed +/- 0,5 mm (+/- 0,02").
- 6.3 Mål låseringens ydre diameter. Målenøjagtighed +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 6.5 Mål låseringens bredde. Målenøjagtighed +/- 1 mm (+/- 0,04").



Klik på dette ikon for at slette de indskrevne informationer



Klik på printerikonet for at printe dimensionsarket.